

Fabricadora de Hielo en Cubos Brunetti

ICM250B



- Capacidad de producción
210-250 Kg / 24 Hs
- Control inteligente
- Fácil mantenimiento y traslado
- Diseño óptimo
- Tecnología de eficiencia energética

Características

ICM250B



Acero inox

Control inteligente

Silencioso

Fácil limpieza

Fácil mantenimiento y traslado: El diseño exterior del filtro permite su fácil remoción y limpieza, característica única en toda la industria.

Diseño óptimo: Una estructura de deslizamiento especialmente uniforme da al hielo una apariencia cristalina. Bomba de agua de último diseño, compacta, limpia y saludable, con excelente disipación de calor.

Calidad de componentes: Tanque de acero de calidad alimentaria, y de alta aislación, impide efectivamente la contaminación o la proliferación bacteriana.

Tecnología de eficiencia energética: Evaporador de acero de calidad alimentaria, para una extracción de hielo eficiente y con ahorro de energía.



Panel de control

ICM250B

PANEL DE CONTROL:

Las Fabricadoras de Hielo en Cubos Brunetti cuentan con un panel de control digital intuitivo, diseñado para una operación eficiente y precisa. Sus principales características incluyen:

- Indicadores LED para monitorear cada etapa del proceso: inicio, preparación, fabricación, recolección, entrada de agua y fallas.
- Ajuste de grosor del hielo mediante botones de incremento y decremento.
- Función de limpieza automática, activable con un solo botón.
- Botón de encendido y apagado de fácil acceso.
- Pantalla digital que muestra el estado de la máquina y códigos de error en caso de fallas.

Este sistema garantiza un manejo preciso, seguro y sencillo, optimizando el rendimiento y mantenimiento de la máquina.

DEPÓSITO

- Diseño con una apariencia elegante y moderna.
- Gran capacidad de almacenamiento de hielo (ver capacidad según modelo).
- Bisagras de puerta de caída lenta, que mejoran el funcionamiento y prolongan su durabilidad.
- Revestimiento interior de una sola pieza por moldeo por inyección, fácil de limpiar.



Datos técnicos

ICM250B



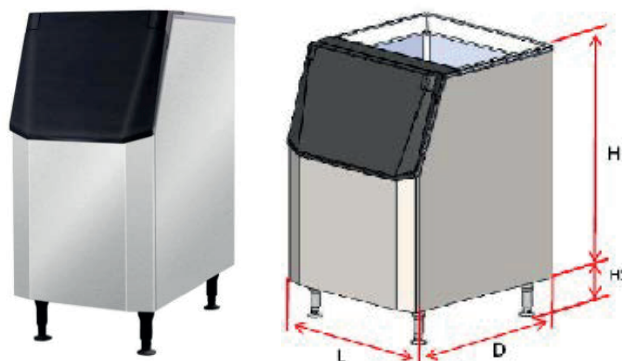
MODELO	ICM250B
Capacidad de producción	210 - 250 Kg / 24 Hs
Capacidad de almacenaje*	200 Kg
Potencia	1510 W
Voltaje	220V / 50Hz
Peso	111 Kg
Dimensiones del equipo	760 x 830 x 1718 mm
Dimensiones de los cubos	28 x 28 x 22 mm
Carga de refrigerante	760 Gr
Tipo de gas	R404A

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*

Datos técnicos

ICM250B

*Depósito



MODELO	DEP200
Longitud (L)	760 mm
Profundidad (D) (Incluyendo puerta)	860 mm
Altura cuerpo (H)	1020 mm
Altura patas (H1)	160 mm
Capacidad de almacenamiento de hielo	200 Kg
Tamaño incluyendo patas	760 x 860 x 1180 mm
Tamaño de embalaje	825 x 925 x 1110 mm
Peso neto	39 Kg
Peso bruto	44 Kg
Capa de espuma	Izq. y der: 41 mm / Frente: 47 mm / Parte trasera: 38 mm / Fondo: 50 mm
Material de aislamiento	Ciclopentano
Material	Revestimiento: PP Carcasa: Acero Inox. AISI 304 + Placa galvanizada Barrera de hielo: Acero Inox. SUS316 Panel de puerta: PE

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*